

RB3 TGL868

Manual de usuario

E

Introducción

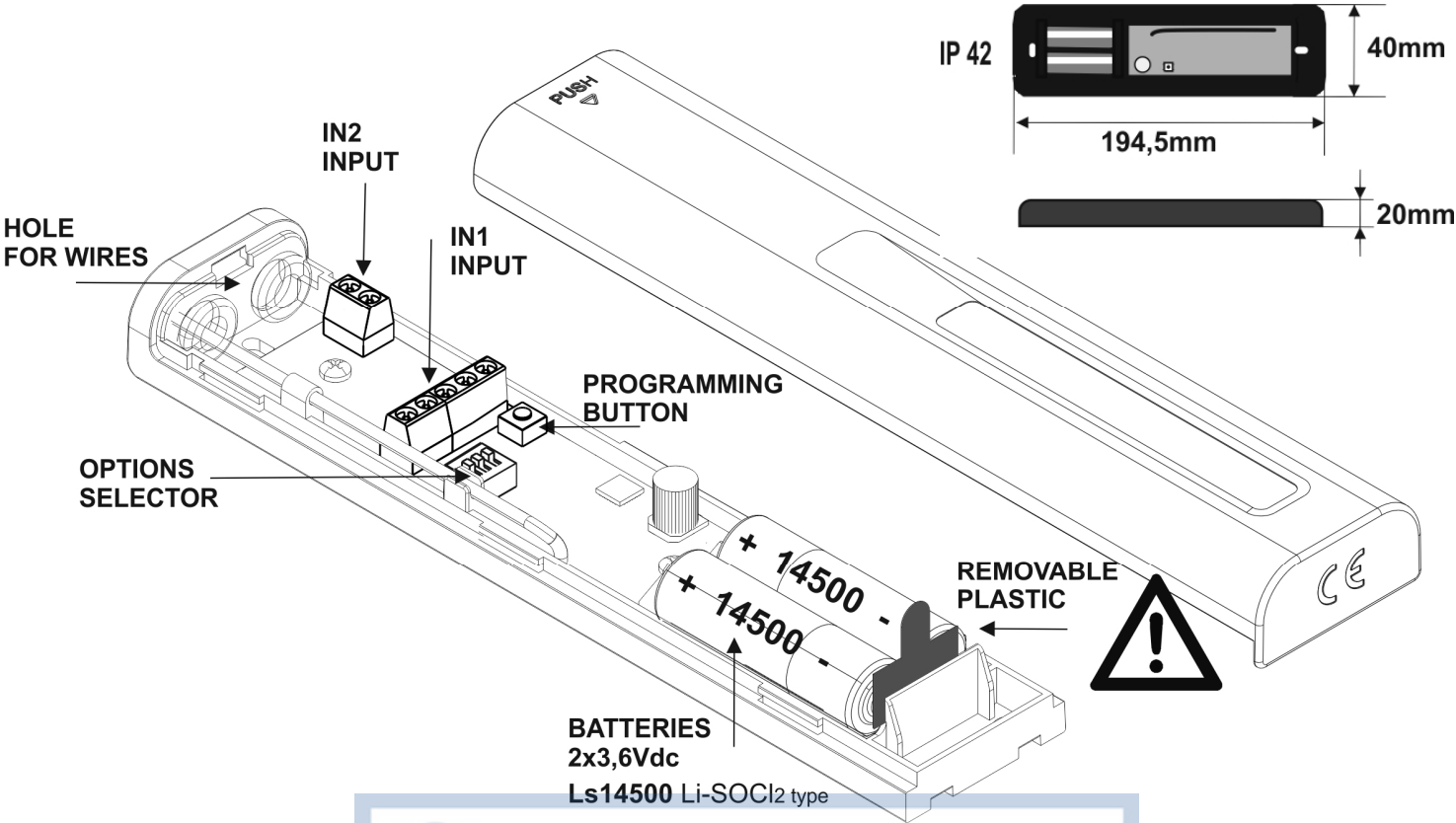
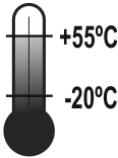
El sistema RadioBand está diseñado para aplicaciones en puertas residenciales, comerciales e industriales en las cuales se instale una banda de seguridad. El sistema proporciona un sistema sin cables vía radio permitiendo reemplazar los cables en espiral para transmitir la señal de seguridad al cuadro de maniobras. El receptor verifica constantemente el estado de los transmisores que tiene conectados. Hasta tres transmisores por salida pueden ser conectados al receptor. Cada receptor tiene dos salidas que pueden ser conectadas al cuadro de maniobras como 8k2 o contacto NC.

El transmisor es compatible con bandas de seguridad resistivas (8k2) o bandas de seguridad electromecánicas (contacto NC), y también con bandas de seguridad ópticas estándares de bajo voltaje y bandas de seguridad ópticas OSE-S7502.

El sistema cumple con la norma EN ISO 13849-1:2008, categoría 2, PLc.

Datos técnicos

Frecuencia de trabajo	Sistema multifrecuencia 868 MHz auto-ajustable
Consumo funcionamiento	12mA
Potencia radiada	< 25mW
Alcance (en campo abierto)	50m
Duración Pila (aproximada)	2 años
Tiempo de reacción (típico)	35ms
Tiempo máximo de reacción ante interferencias	220ms



Conexión

Selector de opciones

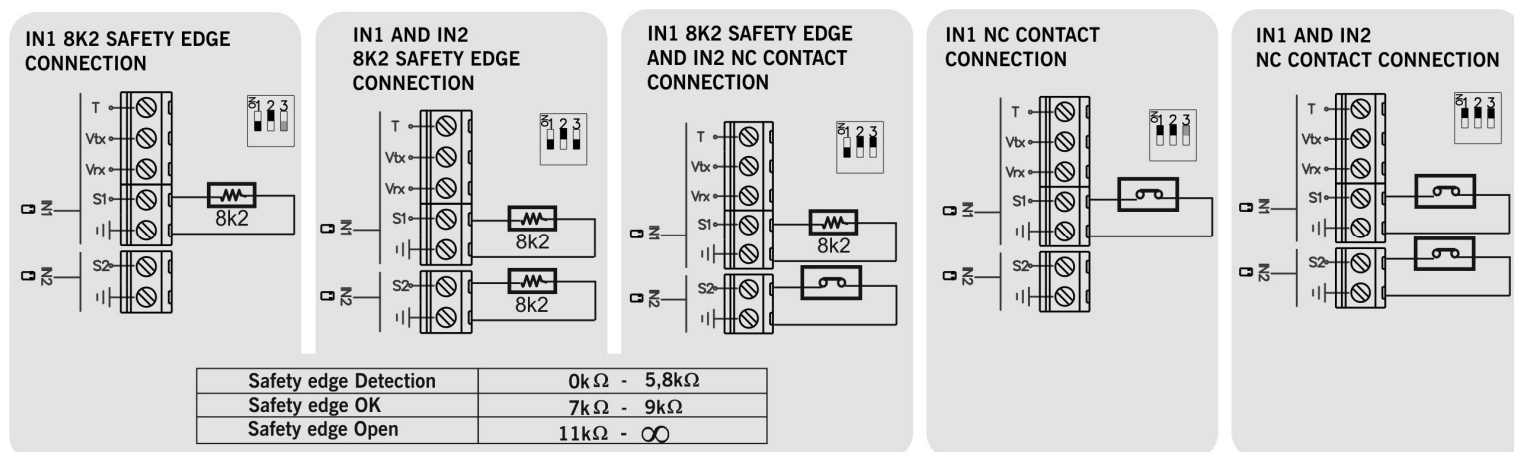
IN1 CONNECTION	SW1:1	SW1:2
JCM Opto safety edge connection	OFF	OFF
Opto safety edge connection	ON	OFF
8k2 safety edge connection	OFF	ON
NC contact connection	ON	ON

IN2 CONNECTION	SW1:3
NC contact connection	ON
8k2 safety edge connection	OFF

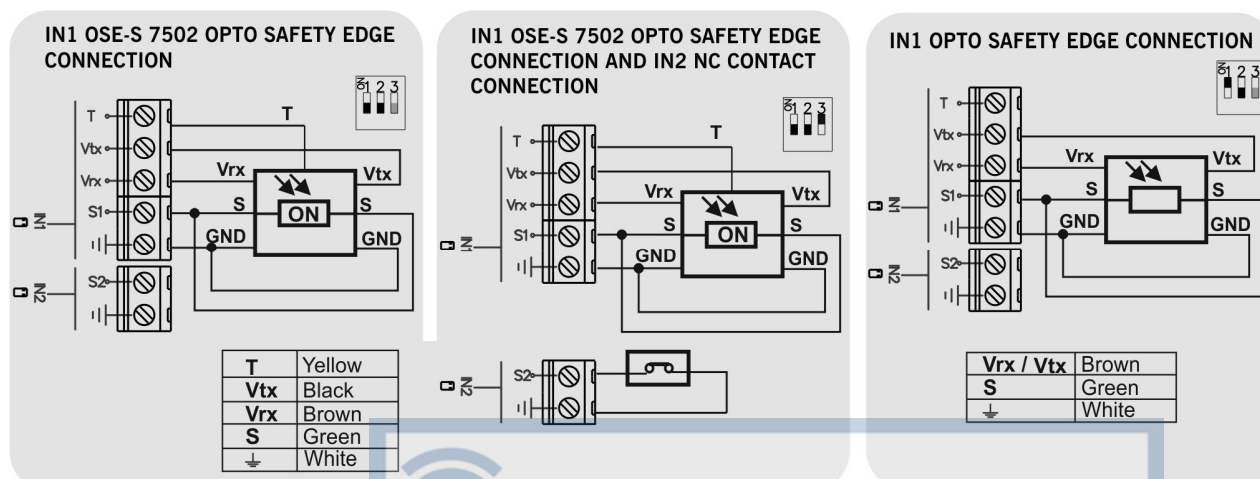
Conexiones IN1 e IN2

Ver tabla IN1 CONNECTION. La configuración "Opto safety edge connection" sólo se admite si se trabaja en modo WORK en el Receptor. En modo programación, el receptor nos avisará que no nos admite estas configuraciones, emitiendo 6 pitidos continuos y saliendo del modo programación.

Ejemplos de conexión de bandas de seguridad 8k2o contactos NC



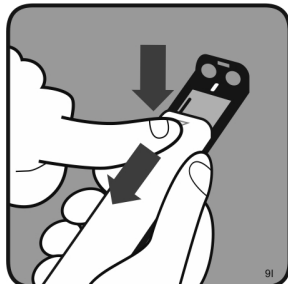
Ejemplos de conexión de diferentes tipos de bandas de seguridad ópticas



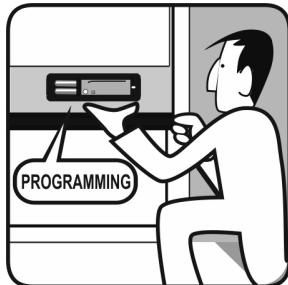
Puesta en marcha

Instalación

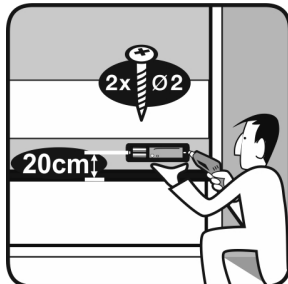
DESILIZAR PARA ABRIR



VER APDO. PROGRAMACIÓN



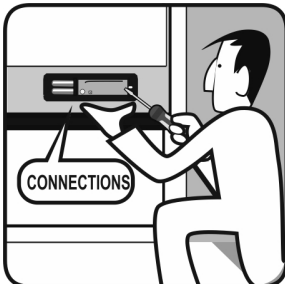
TALADRAR PUERTA



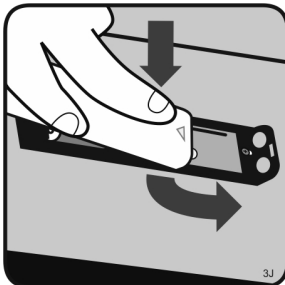
VER APARTADO CHECK



VER APARTADO CONEXIÓN



DESILIZAR PARA CERRAR



RETIRAR PLÁSTICO



Programación del transmisor en el receptor

El receptor permite programar 6 transmisores (3 para el Relé 1 y 3 para el Relé 2). Cada transmisor deberá ser programado en el relé correspondiente del receptor. Un emisor debe estar únicamente programado en un receptor.

Presionar el pulsador PROG y mantener presionado hasta seleccionar el modo deseado.

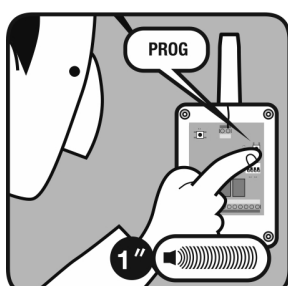
Programación de un transmisor de seguridad (entrada IN1)

Modo	Configuración de la programación del transmisor en el receptor.	Led R1	Led R2
1	La banda de seguridad activa el relé 1 del receptor	ON	OFF
2	La banda de seguridad activa el relé 2 del receptor	OFF	ON
3	La banda de seguridad active los dos relés 1 y 2 a la vez	ON	ON

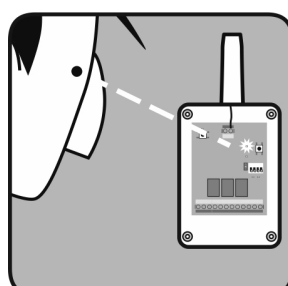
Programación de dos transmisores de seguridad (entradas IN1 y IN2)

Modo	Configuración de la programación del transmisor en el receptor.	Led R1	Led R2
4	La banda de seguridad en IN1 activa el relé 1 y la banda de seguridad en IN2 activa el relé 2	Intermitente	Intermitente

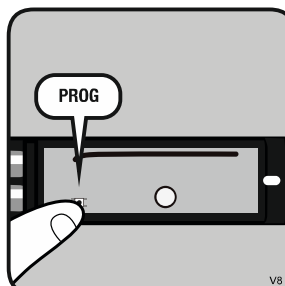
PRESIONAR BOTÓN RPROG



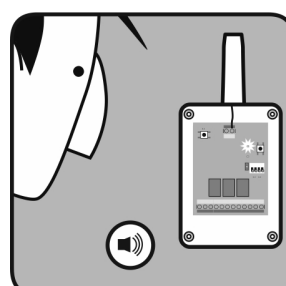
LED SE ENCIENDE



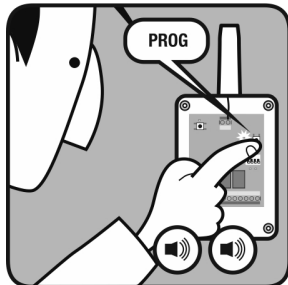
PRESIONAR PROG EMISOR



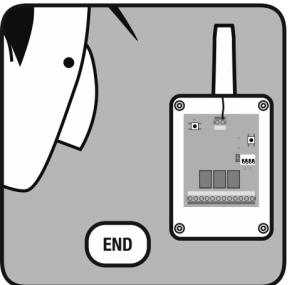
UN PITIDO Y PROGRAMADO



PRESIONAR BOTÓN RPROG



LED SE APAGA Y FIN PROG



Verificación del funcionamiento correcto

Presionar cada banda de seguridad conectada para asegurar que el relé correspondiente en el receptor es activado. Si no se activa, ver apartado tabla de pitidos y leds indicadores, para comprobar qué está pasando y cómo resolverlo.

Mantenimiento

Tabla de pitidos y leds indicadores

El estado de los leds se muestra durante 5 minutos después de presionar el pulsador PROG o durante la función de Check. El resto de tiempo los leds están apagados.

Estado leds IN1 / IN2	Pitidos	Equipo	Mensaje / error	Solución
OFF	No pitidos	Transmisor RB3	Conexión de la banda de seguridad y funcionamiento correctos	---
ON	No pitidos	Transmisor RB3	Banda de seguridad conectada	---
Intermittent	No pitidos	Transmisor RB3	La banda de seguridad no se detecta correctamente (no está conectada o no está programada)	Conectar correctamente o programar el transmisor de banda de seguridad en el receptor.
OFF	4 pitidos cada 20 segundos	Receptor RB3	Batería baja transmisor RB3	Verificar las baterías del transmisor.
ON	No pitidos	Receptor RB3	Fallo de comunicación entre RB3 R y RB3 T	Verificar la señal de radio con la función Check.

Sustitución de pila

Retirar la tapa de la caja. Reemplazar las dos pilas gastadas por las nuevas teniendo en cuenta la polaridad que indica el conector.
Comprobar que las pilas nuevas soportan el mismo rango de temperatura que las reemplazadas.

Uso del sistema

Este equipo está diseñado para ser instalado junto con una banda de seguridad para instalaciones de puertas y cancelas. No está garantizado su uso para activar directamente otros equipos de los especificados.
El fabricante se reserva el derecho a cambiar especificaciones del equipo sin previo aviso.

Anexo importante

Desconectar la alimentación antes de efectuar cualquier manipulación en el equipo.

En cumplimiento de la directiva europea de baja tensión, se informa de los siguientes requisitos:

- Para equipos conectados permanentemente deberá incorporarse al cableado un dispositivo de conexión fácilmente accesible.
- Este sistema solo debe ser instalado por personal cualificado que tenga experiencia en puertas de garaje automáticas y conocimientos de las normas europeas relevantes.
- La instrucción de uso de este equipo deberá permanecer siempre en posesión del usuario.
- La frecuencia de trabajo del sistema RadioBand no interfiere de ningún modo con los sistemas de telemando 868MHz.
- **Siga todas las recomendaciones dadas en este manual para evitar grave peligro para las personas.**

JCM TECHNOLOGIES, S.A. declara que el producto **RB3 TGL868** cumple con las disposiciones pertinentes de acuerdo a lo expuesto en el art. 3 de la Directiva R&TTE 1999/05/CE, y cumple con los requerimientos fundamentales de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE, así como con los de la Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2004/108/CE y Directiva de Baja Tensión 2006/95/CE, siempre y cuando el uso sea conforme a lo previsto.

Declaración de conformidad CE

Ver página web www.jcm-tech.com